

**Audi A8 50 TDI 3.0 TDI quattro \*HU\*B&O\*Mietkauf mögl.**

## Details



Preis **74.900 €**  
19% MwSt.

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Typ                                   | Pkw                |
| Leistung                              | 210 KW / 286 PS    |
| Kilometerstand                        | 115.000 km         |
| Kraftstoff                            | Diesel             |
| Anzahl Sitze                          | 5                  |
| Anzahl Türen                          | 4/5                |
| Getriebe                              | Automatik          |
| Erstzulassung                         | 03/2019            |
| Hersteller Farbe                      | Vesuvgrau Metallic |
| Innenbereich                          | Vollleder          |
| Emissionsklasse                       | Euro6              |
| CO2-Emissionen (kombiniert)           | 156                |
| CO2-Emissionen (gewichtet/kombiniert) | 130                |

## Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Biodiesel geeignet
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Sitzheizung hinten
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Head-Up Display
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem

## Kontakt

Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0  
E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)

## Audi A8 50 TDI 3.0 TDI quattro \*HU\*B&O\*Mietkauf mögl.

- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Scheinwerferreinigung
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Winterpaket
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Abstandswarner
- Musikstreaming integriert
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB

## Fahrzeugbeschreibung

Dieses Fahrzeug bieten wir im Mietkauf an, Fragen Sie nach unseren Konditionen.

**25% Anzahlung**

**30 Monate Mietrate**

**Übernahme zum Restwert.**

**Ansprechpartner im Haus Thomas Prokop 0170 2763373 oder [thomas.prokop@autohaus-prokop.de](mailto:thomas.prokop@autohaus-prokop.de)**

**Sonderausstattung:**

Assistenz-Paket Stadt

Dynamiklenkung - Allradlenkung

Fahrassistenz-System: Parklenkassistent

Head-up-Display

Komfort-Individualkontursitz-Paket

Kraftstofftank: 82 Ltr.

LM-Felgen 9x20 (10-Speichen, Y-Design)

Metallic-Lackierung

Radioempfang digital (DAB)

Sender für Garagentoröffner (integriert)

Servoschliessung für Türen

Sound-System Bang & Olufsen

**Weitere Ausstattung:**

Airbag Beifahrerseite abschaltbar,

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite,

Ambiente-Beleuchtung,

Assistenz-Paket Tour,

Audi connect (Internetbasierende Dienste),

Audi connect (Notruf- und Assistance-System),

Audi music interface,

Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory,

Außenspiegel Wagenfarbe,

## Kontakt

Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0

E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: A8 MK TP

### Audi A8 50 TDI 3.0 TDI quattro \*HU\*B&O\*Mietkauf mögl.

Bedienelemente Glasoptik,

Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box),

CD-Wechsler und DVD-Player, Dachhimmel Stoff,

Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser),

Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus),

Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front),

Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic),

Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung (Pausenempfehlung),

Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fahrwerk (adaptive air suspension),

Fondsitzanlage (3 Sitzplätze), Fußgänger-Schutzsystem,

Fußmatten Velours, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Harnstofftank (SCR): 24 Ltr., Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht,

Innenausstattung: Dekoreinlagen Holz Eschemaser, braun naturell, Innenausstattung: Dekoreinlagen unten Feinlack graphitgrau, Isofix-Aufnahmen für

Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen,

Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen), Kopf-Airbag-System (Sideguard),

Kühlbox im Handschuhfach, Matrix-LED-Scheinwerfer, Mild-Hybrid 210 kW (Motor 3,0 Ltr. - 210 kW V6 24V TDI), Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI

Radio Plus, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Nichtraucher-Paket, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Schadstoffarm nach

Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, SCR-System (AdBlue-Technologie), Seitenairbag vorn und hinten, Sitze vorn elektr. verstellbar (mit

Memory), Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Fond (Mittelkonsole), Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn, Wärmeschutzverglasung

grün getönt

## Kontakt

Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

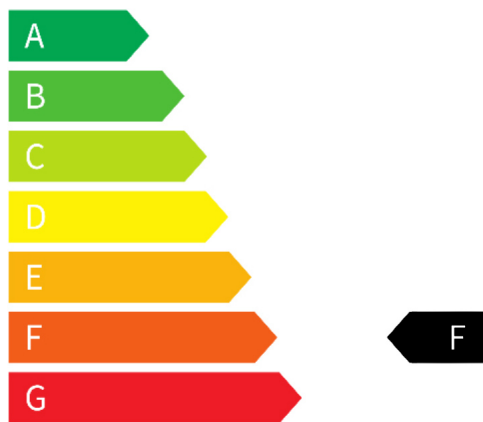
Tel.: 03372 - 41 72 0

E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 156 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: F

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0  
E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)