

**Audi A8 50 TDI 3.0 TDI quattro \*HU\*B&O\*Mietkauf mögl.**

## Details



Preis

**74.900 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	210 KW / 286 PS
Kilometerstand	120.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2019
Hersteller Farbe	Vesuvgrau Metallic
Innenbereich	Vollleder
Emissionsklasse	Euro6
CO2-Emissionen (kombiniert)	156
CO2-Emissionen (gewichtet/kombiniert)	130

## Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Biodiesel geeignet
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Sitzheizung hinten
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Head-Up Display
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem

## Kontakt

Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0  
E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)

# Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: A8 MK TP

## Audi A8 50 TDI 3.0 TDI quattro \*HU\*B&O\*Mietkauf mögl.

- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Scheinwerferreinigung
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Winterpaket
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Abstandswarner
- Musikstreaming integriert
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB

## Fahrzeugbeschreibung

Dieses Fahrzeug bieten wir im Mietkauf an, Fragen Sie nach unseren Konditionen. Ohne Bank 25% Anzahlung 30 Monate Mietrate ca. 1500-2000,- #EURO# danach Übernahme zum Restwert. Ansprechpartner im Haus Thomas Prokop 0170 2763373 oder [thomas.prokop@autohaus-prokop.de](mailto:thomas.prokop@autohaus-prokop.de) Alle unsere Mietkaufangebote findet man unter Ebay Kleinanzeigen ‚Mietkauf‘; in die Suchleiste eingeben und unter Ort ‚14913 ‘; oder Jüterbog

### Sonderausstattung:

- Assistenz-Paket Stadt
- Dynamiklenkung - Allradlenkung
- Fahrerassistenz-System: Parklenkassistent
- Head-up-Display
- Komfort-Individualkontursitz-Paket
- Kraftstofftank: 82 Ltr.
- LM-Felgen 9x20 (10-Speichen, Y-Design)
- Metallic-Lackierung
- Radioempfang digital (DAB)
- Sender für Garagentoröffner (integriert)
- Servoschließung für Türen
- Sound-System Bang & Olufsen

### Weitere Ausstattung:

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar,
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite,
- Ambiente-Beleuchtung,
- Assistenz-Paket Tour,
- Audi connect (Internetbasierende Dienste),
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System),
- Audi music interface,
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory,

## Kontakt

Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0  
E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)

# Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: A8 MK TP

## Audi A8 50 TDI 3.0 TDI quattro \*HU\*B&O\*Mietkauf mögl.

Außenspiegel Wagenfarbe,  
Bedienelemente Glasoptik,  
Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box),  
CD-Wechsler und DVD-Player, Dachhimmel Stoff,  
Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser),  
Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus),  
Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front),  
Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic),  
Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung (Pausenempfehlung),  
Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fahrwerk (adaptive air suspension),  
Fondsitzanlage (3 Sitzplätze), Fußgänger-Schutzsystem,  
Fußmatten Velours, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Harnstofftank (SCR): 24 Ltr., Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht,  
Innenausstattung: Dekoreinlagen Holz Eschemaser, braun naturell, Innenausstattung: Dekoreinlagen unten Feinlack graphitgrau, Isofix-Aufnahmen für  
Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen,  
Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen), Kopf-Airbag-System (Sideguard),  
Kühlbox im Handschuhfach, Matrix-LED-Scheinwerfer, Mild-Hybrid 210 kW (Motor 3,0 Ltr. - 210 kW V6 24V TDI), Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI  
Radio Plus, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Nichtraucher-Paket, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Schadstoffarm nach  
Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, SCR-System (AdBlue-Technologie), Seitenairbag vorn und hinten, Sitze vorn elektr. verstellbar (mit  
Memory), Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Fond (Mittelkonsole), Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn, Wärmeschutzverglasung  
grün getönt

## Kontakt

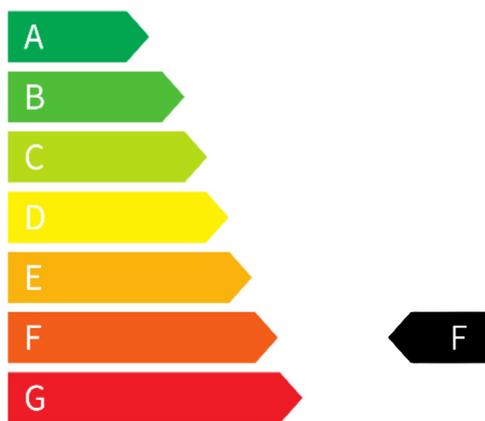
Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0  
E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 156 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: F

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0  
E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)