

Audi MIETKAUF*A8 50 TDI 3.0 TDI quattro *HU*B&O

Details



Preis

59.900 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	210 KW / 286 PS
Kilometerstand	125.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2019
Hersteller Farbe	Vesuvgrau Metallic
Innenbereich	Vollleder
Emissionsklasse	Euro6
CO2-Emissionen (kombiniert)	156
CO2-Emissionen (gewichtet)	150

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheft gepflegt | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - BiTDiesel geeignet | - Regensensor | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - CD-Spieler |
| - Elektr. Sitzeinstellung | - Head-Up Display | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Alarmanlage | - Armlehne |
| - Beheizbares Lenkrad | - Berganfahrrassistent | - Elektr. Heckklappe |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Reifendruckkontrolle |
| - Sitzheizung hinten | - Soundsystem | - Sprachsteuerung |

Kontakt

Autoforum Prokop
Luckenwalder Berg 5
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0
E-Mail: info@autohaus-prokop.de

Audi MIETKAUF*A8 50 TDI 3.0 TDI quattro *HU*B&O

- | | | |
|---------------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Sommerreifen | - Blendfreies Fernlicht | - Scheinwerferreinigung |
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Musikstreaming integriert | - Gepäckraumabtrennung |
| - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | | |

Fahrzeugbeschreibung

Dieses Fahrzeug bieten wir im Mietkauf an, Fragen Sie nach unseren Konditionen. Ohne Bank 25% Anzahlung 30 Monate Mietrate ca. 1500-2000,- #EURO# danach Übernahme zum Restwert.

Ansprechpartner im Haus Thomas Prokop 0170 2763373 oder thomas.prokop@autohaus-prokop.de

Alle unsere Mietkaufangebote findet man unter Ebay Kleinanzeigen ,Mietkauf' in die Suchleiste eingeben und unter Ort ,14913 ' oder Jüterbog

Sonderausstattung:

Assistenz-Paket Stadt
Dynamiklenkung - Allradlenkung
Fahrassistenz-System: Parklenkassistent
Head-up-Display
Komfort-Individualkontursitz-Paket
Kraftstofftank: 82 Ltr.
LM-Felgen 9x20 (10-Speichen, Y-Design)

Metallic-Lackierung
Radioempfang digital (DAB)
Sender für Garagentoröffner (integriert)
Servoschliessung für Türen
Sound-System Bang & Olufsen

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar,
Airbag Fahrer-/Beifahrerseite,
Ambiente-Beleuchtung,
Assistenz-Paket Tour,
Audi connect (Internetbasierende Dienste),
Audi connect (Notruf- und Assistance-System),
Audi music interface,

Kontakt

Autoforum Prokop
Luckenwalder Berg 5
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0
E-Mail: info@autohaus-prokop.de

Audi MIETKAUF* A8 50 TDI 3.0 TDI quattro *HU*B&O

Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory,
Außenspiegel Wagenfarbe,
Bedienelemente Glasoptik,
Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box),
CD-Wechsler und DVD-Player, Dachhimmel Stoff,
Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser),
Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus),
Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front),
Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic),
Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung (Pausenempfehlung),
Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fahrwerk (adaptive air suspension),
Fondsitzanlage (3 Sitzplätze), Fußgänger-Schutzsystem,
Fußmatten Velours, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Harnstofftank (SCR): 24 Ltr., Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht,
Innenausstattung: Dekoreinlagen Holz Eschemaser, braun naturell, Innenausstattung: Dekoreinlagen unten Feinlack graphitgrau, Isofix-Aufnahmen für
Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen,
Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen), Kopf-Airbag-System (Sideguard),
Kühlbox im Handschuhfach, Matrix-LED-Scheinwerfer, Mild-Hybrid 210 kW (Motor 3,0 Ltr. - 210 kW V6 24V TDI), Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI
Radio Plus, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Nichtraucher-Paket, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Schadstoffarm nach
Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, SCR-System (AdBlue-Technologie), Seitenairbag vorn und hinten, Sitze vorn elektr. verstellbar (mit
Memory), Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Fond (Mittelkonsole), Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn, Wärmeschutzverglasung
grün getönt

Kontakt

Autoforum Prokop
Luckenwalder Berg 5
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0
E-Mail: info@autohaus-prokop.de

Audi MIETKAUF*A8 50 TDI 3.0 TDI quattro *HU*B&O

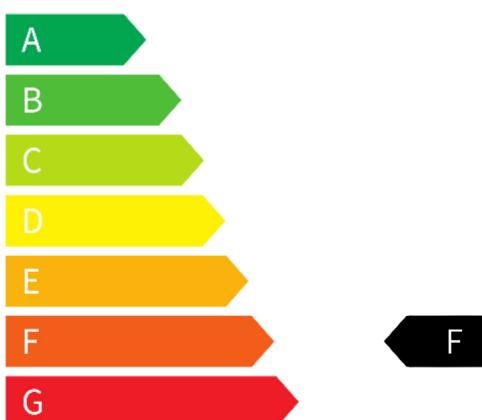
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 156 g/km

CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autoforum Prokop
Luckenwalder Berg 5
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0
E-Mail: info@autohaus-prokop.de