

Audi MIETKAUF\*A8 50 TDI 3.0 TDI quattro \*HU\*B&O

Details



Preis 59.900 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	210 KW / 286 PS
Kilometerstand	125.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2019
Hersteller Farbe	Vesuvgrau Metallic
Innenbereich	Vollleder
Emissionsklasse	Euro6
CO2-Emissionen (kombiniert)	156
CO2-Emissionen (gewichtet/kombiniert)	150

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Biodiesel geeignet
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Sitzheizung hinten
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Head-Up Display
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung

Kontakt

Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0  
E-Mail: info@autohaus-prokop.de

## Audi MIETKAUF\*A8 50 TDI 3.0 TDI quattro \*HU\*B&O

- |                                 |                             |                            |
|---------------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| - Touchscreen                   | - USB                       | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Sommerreifen                  | - Blendfreies Fernlicht     | - Scheinwerferreinigung    |
| - Winterpaket                   | - Abstandswarner            | - Ambiente-Beleuchtung     |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Musikstreaming integriert | - Gepäckraumabtrennung     |
| - Fernlichtassistent            | - Parksensoren vorne        | - Parksensoren hinten      |
| - Kamera                        | - 2-Zonen-Klimaautomatik    | - Abstandstempomat         |
| - Tuner/Radio                   | - Radio DAB                 | - LED-Tagfahrlicht         |
| - LED-Scheinwerfer              |                             |                            |

## Fahrzeugbeschreibung

Dieses Fahrzeug bieten wir im Mietkauf an, Fragen Sie nach unseren Konditionen. Ohne Bank 25% Anzahlung 30 Monate Mietrate ca. 1500-2000,- #EURO# danach Übernahme zum Restwert.  
Ansprechpartner im Haus Thomas Prokop 0170 2763373 oder [thomas.prokop@autohaus-prokop.de](mailto:thomas.prokop@autohaus-prokop.de)  
Alle unsere Mietkaufangebote findet man unter Ebay Kleinanzeigen ,Mietkauf' in die Suchleiste eingeben und unter Ort ,14913 ' oder Jüterbog

### Sonderausstattung:

Assistenz-Paket Stadt  
Dynamiklenkung - Allradlenkung  
Fahrassistenz-System: Parklenkassistent  
Head-up-Display  
Komfort-Individualkontursitz-Paket  
Kraftstofftank: 82 Ltr.  
LM-Felgen 9x20 (10-Speichen, Y-Design)  
Metallic-Lackierung  
Radioempfang digital (DAB)  
Sender für Garagentoröffner (integriert)  
Servoschliessung für Türen  
Sound-System Bang & Olufsen

### Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar,  
Airbag Fahrer-/Beifahrerseite,  
Ambiente-Beleuchtung,  
Assistenz-Paket Tour,  
Audi connect (Internetbasierende Dienste),  
Audi connect (Notruf- und Assistance-System),  
Audi music interface,

## Kontakt

Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0  
E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)

## Audi MIETKAUF\*A8 50 TDI 3.0 TDI quattro \*HU\*B&O

Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory,  
Außenspiegel Wagenfarbe,  
Bedienelemente Glasoptik,  
Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box),  
CD-Wechsler und DVD-Player, Dachhimmel Stoff,  
Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser),  
Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus),  
Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front),  
Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic),  
Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung (Pausenempfehlung),  
Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fahrwerk (adaptive air suspension),  
Fondsitzanlage (3 Sitzplätze), Fußgänger-Schutzsystem,  
Fußmatten Velours, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Harnstofftank (SCR): 24 Ltr., Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht,  
Innenausstattung: Dekoreinlagen Holz Eschemaser, braun naturell, Innenausstattung: Dekoreinlagen unten Feinlack graphitgrau, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen,  
Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen), Kopf-Airbag-System (Sideguard),  
Kühlbox im Handschuhfach, Matrix-LED-Scheinwerfer, Mild-Hybrid 210 kW (Motor 3,0 Ltr. - 210 kW V6 24V TDI), Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Nichtraucher-Paket, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, SCR-System (AdBlue-Technologie), Seitenairbag vorn und hinten, Sitze vorn elektr. verstellbar (mit Memory), Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Fond (Mittelkonsole), Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn, Wärmeschutzverglasung grün getönt

## Kontakt

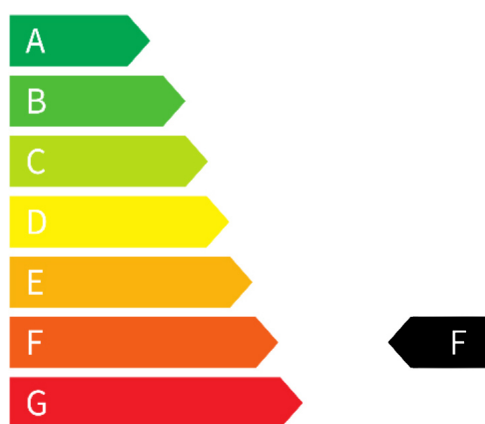
Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0  
E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 156 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: F

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0  
E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)