

## Audi Q5 2.0 TFSI S tronic quattro \*AHK\*XEN\*PANO\*NAVI\*

### Details



Preis

17.890 €

<b>Typ</b>	Pkw
<b>HU</b>	11.2026
<b>Leistung</b>	155 KW / 211 PS
<b>Kilometerstand</b>	98.700 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	02/2010
<b>Hersteller Farbe</b>	Ibisweiß
<b>Innenbereich</b>	Vollleder

### Ausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheft gepflegt
- Panorama-Dach
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Lederlenkrad
- USB
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- Xenonscheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperrre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- CD-Spieler
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Isofix Beifahrersitz
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- Pannenkit
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Elektr. Heckklappe
- Soundsystem
- Gepäckraumabtrennung
- Klimaautomatik
- Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung abnehmbar

### Kontakt

Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0  
E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)

## Audi Q5 2.0 TFSI S tronic quattro \*AHK\*XEN\*PANO\*NAVI\*

### Fahrzeugbeschreibung

Gepflegter Audi Q5 2.0 TFSI quattro S-tronic mit folgender Sonder- und Serienausstattung:

**2.0 TFSI Benzinmotor mit 155 kW/ 211 PS**

**S-tronic 7-Gang Automatikgetriebe**

**quattro Allrad**

**Lackierung Ibisweiß**

**Innenausstattung Vollleder schwarz**

**abnehmbare Anhängerkupplung**

**Sportsitze vorn Leder Milano inkl. Lendenwirbelstütze elektr. verstellbar**

**elektr. verstell- und beheizbare Außenspiegel**

**schwarzer Dachhimmel**

**Felgenschlösser**

**EinparkSENSOREN vorn und hinten**

**farbiges FIS**

**elektr. Heckklappe**

**Tempomat**

**Dekoreinlagen schwarz Klavierlack**

**Isofix-Kindersitzaufnahmen Beifahrersitz und im Fond außen**

**Sportlederlenkrad**

**20" Audi Alufelgen**

**MMI Navigationssystem Plus**

**elektr. Panoramaglasdach mit Sonnenschutzrollo**

**Sitzheizung vorn**

**Soundsystem Audi**

**Privacyverglasung ab B-Säule**

**Xenonscheinwerfer Plus**

**LED Tagfahrlicht**

- Scheinwerferreinigungsanlage

- Dachreling Alu

- Bergabfahrassistent

- Klimaautomatik

- Kopf-Airbagsystem Rücksitzlehne geteilt umklappbar

- und vieles mehr...

**Kommissionsfahrzeug**

### Kontakt

Autoforum Prokop

Luckenwalder Berg 5

14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0

E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)

## Audi Q5 2.0 TFSI S tronic quattro \*AHK\*XEN\*PANO\*NAVI\*

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,3 l/100km

### Kontakt

Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0  
E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)