

**Hyundai SANTA FE 1.6 T-GDI HEV Prime \*Pano\***Totwinkl**\*360°**

**Details**



Preis **46.490 €**  
19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>HU</b>	06.2027
<b>Leistung</b>	169 KW / 230 PS
<b>Kilometerstand</b>	1.001 km
<b>Kraftstoff</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	01/2024
<b>Hersteller Farbe</b>	White Cream (mineraleffekt)
<b>Innenbereich</b>	Vollleder
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d
<b>CO2-Emissionen (kombiniert)</b>	72
<b>CO2-Emissionen (gewichtet)</b>	70

**Ausstattung**

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne

**Kontakt**

Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0  
E-Mail: info@autohaus-prokop.de

## Hyundai SANTA FE 1.6 T-GDI HEV Prime \*Pano\**Totwinkl*\*360°

- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Reserverad
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- USB
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

Ihre Ansprechpartner in unserem Haus sind:

**Paul Abraham**

**Tel:03372-417289**

**Mail:paul.abraham@autohaus-prokop.de**

**Oleg Sinner**

**TEL: 03372-417286**

**Mail:oleg.sinner@autohaus-prokop.de**

### Sonderausstattung:

#### Prime-Paket

- Frontscheibe mit Sonnenschutzkeil
- Privacy-Verglasung (dunkel getönte Scheiben ab B-Säule)
- Türgriffe in Satin Chrome
- 220-V-Spannungswandler
- Ambientebeleuchtung
- Armaturenbrett in Lederoptik (Kunstleder)
- beheiztes Lenkrad
- Sonnenrollo an den Fenstern der hinteren Türen
- Stoßdämpfer hinten mit automatischer Niveauregulierung
- Ausstiegsassistent (SEA)
- Head-up Display

## Kontakt

Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0

E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)

## Hyundai SANTA FE 1.6 T-GDI HEV Prime \*Pano\***Totwinkl\*360°**

- LED-Rückleuchten (Brems- und Fahrlicht)
- Verkehrszeichenerkennung (ISLW)
- Voll-LED-Scheinwerfer
- Sitzpolsterung in Leder - Cognac

### **Assistenz-Paket**

- 12,3-Zoll-Farb-Display
- Around-View-Monitor
- Totwinkelassistent mit Monitoranzeige (BVM)

### **Assistenz-Paket 2**

- Einparkhilfe hinten mit Notbremsfunktion (PCA-R)
- Parkassistent mit Fernbedienung (RSPA)

### **Komfort-Paket**

- Elektrische Heckklappe
- Belüftete Sitze vorne
- Fahrersitz mit Memory-Funktion
- Fahrersitz mit elektrisch einstellbarer Lendenwirbelstütze
- Fahrersitz mit verstellbarer Oberschenkelaufgabe
- Sitzheizung hinten (äußere Plätze)

### **Panorama-Glas-Schiebedach**

---

### **Weitere Ausstattung:**

#### **Navigations-Paket**

- 10 Lautsprecher inkl. Subwoofer und Verstärker
- 10,25-Zoll-Farb-Touchscreen
- Apple CarPlay? und Android Auto? (USB cable)
- Bluelink-Telematikdienste
- KRELL Soundsystem
- Lifetime MapCare?
- LIVE Services
- Radio-Navigationssystem
- Navigationsbasierte adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (NSCC)

#### **2-Zonen-Klimaautomatik**

- Automatische Innenbeschlagsregelung

#### **Smartphone-Ablage mit kabelloser Ladefunktion (Qi Standard)**

#### **Bluetooth®-Freisprecheinrichtung**

- Digitaler Radioempfang ( **DAB+** )
- RDS-Radio
- USB-Anschluss
- Drive Modes inkl. Terrain-Selektor
- Lenkrad in Leder
- Lenkrad mit Multifunktion & Schaltwippen

## **Kontakt**

Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0  
E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)

## Hyundai SANTA FE 1.6 T-GDI HEV Prime \*Pano\***Totwinkl\*360°**

### **Smart-Key-System** mit Start-/Stopp-Knopf

- Zentralverriegelung mit schlüsselintegrierter Funkfernbedienung

- LED-Tagfahrlicht

### **Lichtsens**

- Umfeldbeleuchtung

### **Aktiver Spurhalteassistent (LKA)**

### **Aktiver Totwinkelassistent (BCA)**

### **Aufmerksamkeitsassistent (DAW)**

### **Ausstiegsassistent (SEA)**

### **Autonomer Notbremsassistent (FCA) inkl. Frontkollisionswarner mit Fahrradfahrerererkennung (FCA-Cyc.)**

### **Geschwindigkeitsregelanlage**

### **Insassenalarm (ROA)**

### **Spurfolgeassistent (LFA)**

- Ersatzrad

### **Einparkhilfe hinten & vorne**

### **Rückfahrkamera**

- Fahrdynamisches Stabilitätsmanagement (VSM)

### **Innenspiegel automatisch abblendend**

- ISOFIX-Kindersitzbefestigung hinten auf den äußeren Sitzplätzen inkl. Top-Tether-Verankerungspunkten

- Notrufsystem (eCall)

### **Regensensor**

- Reifendruck-Kontrollsystem (TPMS)

### **Sitzheizung vorne**

- Start/Stopp-Automatik

- Typ-2-Ladekabel

- uvm.

---

**Auf Kundenwunsch kann das Fahrzeug auch über eine unserer Partnerbanken finanziert werden. Inzahlungnahme Ihres Gebrauchtwagen ist möglich.**

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

**Wir sind Hyundai-Vertragspartner.**

## **Kontakt**

Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0  
E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)

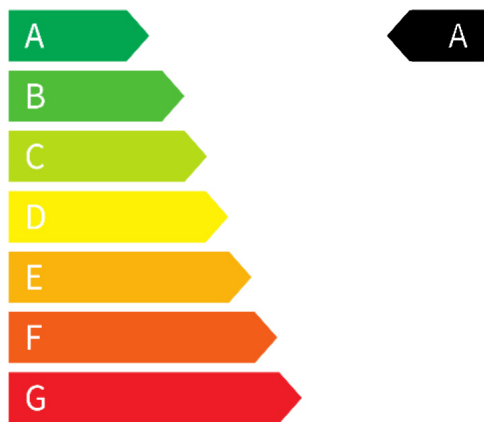
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 7,6 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 172 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): A

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



## Kontakt

Autoforum Prokop  
Luckenwalder Berg 5  
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0  
E-Mail: [info@autohaus-prokop.de](mailto:info@autohaus-prokop.de)