

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: MB 2120 TP OS MK

Mercedes-Benz MIETKAUF*E 200 T-Modell AMG

Line*MIETKAUF

Details



Preis **58.900 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	05.2026
Leistung	145 KW / 197 PS
Kilometerstand	45.300 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2023
Hersteller Farbe	Obsidianschwarz - Metalliclack
Innenbereich	Teilleder
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| - Metallic | - Schiebedach | - Leichtmetallfelgen |
| - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre |
| - Servolenkung | - ABS | - ESP |
| - Navigationssystem | - Scheckheft gepflegt | - Sitzheizung |
| - Partikelfilter | - Regensensor | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Sportpaket | - Bordcomputer | - Elektr. Sitzeinstellung |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Skisack |
| - Isofix | - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Start/Stopp-Automatik | - Dachreling | - Spurhalteassistent |
| - Notbremsassistent | - Elektr. Heckklappe | - Lederlenkrad |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - Soundsystem | - Sommerreifen | - Blendfreies Fernlicht |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Innenspiegel autom. abblendend | - Fernlichtassistent |

Kontakt

Autoforum Prokop
Luckenwalder Berg 5
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0
E-Mail: info@autohaus-prokop.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: MB 2120 TP OS MK

Mercedes-Benz MIETKAUF*E 200 T-Modell AMG

Line*MIETKAUF

- | | | |
|-----------------------|-------------------------|--------------------|
| - Parksensoren hinten | - Klimaautomatik | - LED-Scheinwerfer |
| - Kurvenlicht | - Anhängerkupplung fest | |

Fahrzeugbeschreibung

Mietkauf ohne Bank mit 25% Anzahlung

30 Monatsraten ca. 1000,-#EURO#

Übernahme zur Restrate

Ansprechpartner Herr Thomas Prokop,

0170-2763373

thomas.prokop@Autohaus-prokop.de

Davon Pakete:

>AMG-Line Interieur

- Sitz-Komfort-Paket
- Armaturentafel Oberteil in Ledernachbildung Artico
- Innenausstattung: Zierteile Aluminium Längsschliff
- Edelstahlpedale Sportdesign
- Innenhimmel schwarz
- Fußmatten AMG
- Sitzbezug / Polsterung: Ledernachbildung Artico / Dinamica
- Ambiente-Beleuchtung
- Lenkrad (Leder Nappa, unten abgeflacht)

>Infotainment-Paket High-End

- Vorrüstung car sharing
- Konnektivität-Paket Smartphone integriert
- Kombiinstrument mit Variabler Anzeige (Widescreen Cockpit)
- Service-System: MBUX Augmented Reality für Navigation
- Induktionsladeschale für Smartphone
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung

>Park-Paket

- Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent
- Rückfahrkamera

>Spiegel-Paket

- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik

Davon Einzeloptionen:

- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent

Kontakt

Autoforum Prokop
Luckenwalder Berg 5
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0
E-Mail: info@autohaus-prokop.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: MB 2120 TP OS MK

Mercedes-Benz MIETKAUF*E 200 T-Modell AMG

Line*MIETKAUF

- Bereifung mit Notlaufsystem
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent Adaptive
- Innenausstattung: Edelholz Esche, schwarz
- Kraftstofftank: vergrößert
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- LM-Felgen vorn/hinten: 8x19 / 9x19 (5-Doppelspeichen, tantalgrau)
- Media-Display
- Metallic-Lackierung
- Mittelkonsole Edelholz Esche, schwarz
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Schiebe-/Hebedach elektrisch (Glas)
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Sitzheizung vorn
- Vorbereitung Navigationssystem (Garmin MAP Pilot)

Mercedes-Benz E200 Ausstattungshighlights:

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Beckenairbag vorn (Pelvisbag)
- Brillenfach im Dachhimmel integriert
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Design- und Ausstattungslinie AMG Line
- Elektromotor 10 kW (Hybridantrieb)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Agility Select / Dynamic Select
- (Fahrmodusschalter)
- Fahrassistenz-System: aktiver Bremsassistent
- Live Traffic
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Gepäck-/Laderaumabdeckung inkl. Sicherheitsnetz
- Getriebe Automatik - (9-Stufen)
- Heckklappe mit automatischem Öffnungs- und
- Schließsystem
- Infotainment-System: Remote Service (Plus)
- Innenraumlicht-Paket
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- KeyFree-Startsystem
- Klimaautomatik (Thermatic 2-Zonen)

Kontakt

Autoforum Prokop
Luckenwalder Berg 5
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0
E-Mail: info@autohaus-prokop.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: MB 2120 TP OS MK

Mercedes-Benz MIETKAUF*E 200 T-Modell AMG

Line*MIETKAUF

- Knieairbag Fahrerseite
- Komfort-Fahrwerk tiefergelegt (Agility Control)
- Kommunikationsmodul (LTE) Vorbereitung Mercedes me
- connect
- Kopf-Airbag-System vorn
- Lenkrad mit Multifunktion
- Luftfederung mit Niveauregulierung Hinterachse
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Mild-Hybrid 155 kW (Motor 2,0 Ltr. - 145 kW)
- Modellpflege mit Code
- Multimedia-Infotainment-System MBUX (Connect 20 High)
- Servolenkung
- Sitze vorn elektr. verstellbar
- Sprachbediensystem Erweiterte Funktionen (MBUX)
- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
- Touchpad (Mittelkonsole)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Kontakt

Autoforum Prokop
Luckenwalder Berg 5
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0
E-Mail: info@autohaus-prokop.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: MB 2120 TP OS MK

Mercedes-Benz MIETKAUF*E 200 T-Modell AMG

Line*MIETKAUF

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autoforum Prokop
Luckenwalder Berg 5
14913 Jüterbog

Tel.: 03372 - 41 72 0
E-Mail: info@autohaus-prokop.de